



WYSOKOCZUŁA
ASPIRACYJNA CZUJKA DYMU
W SYSTEMACH DETEKCJI POŻARU
DLA INSTALACJI WRAŻLIWYCH

ModuLaser 

**Zabezpieczenie
krytycznej
infrastruktury IT**
takiej jak centrale
teleinformatyczne
czy serwerownie.

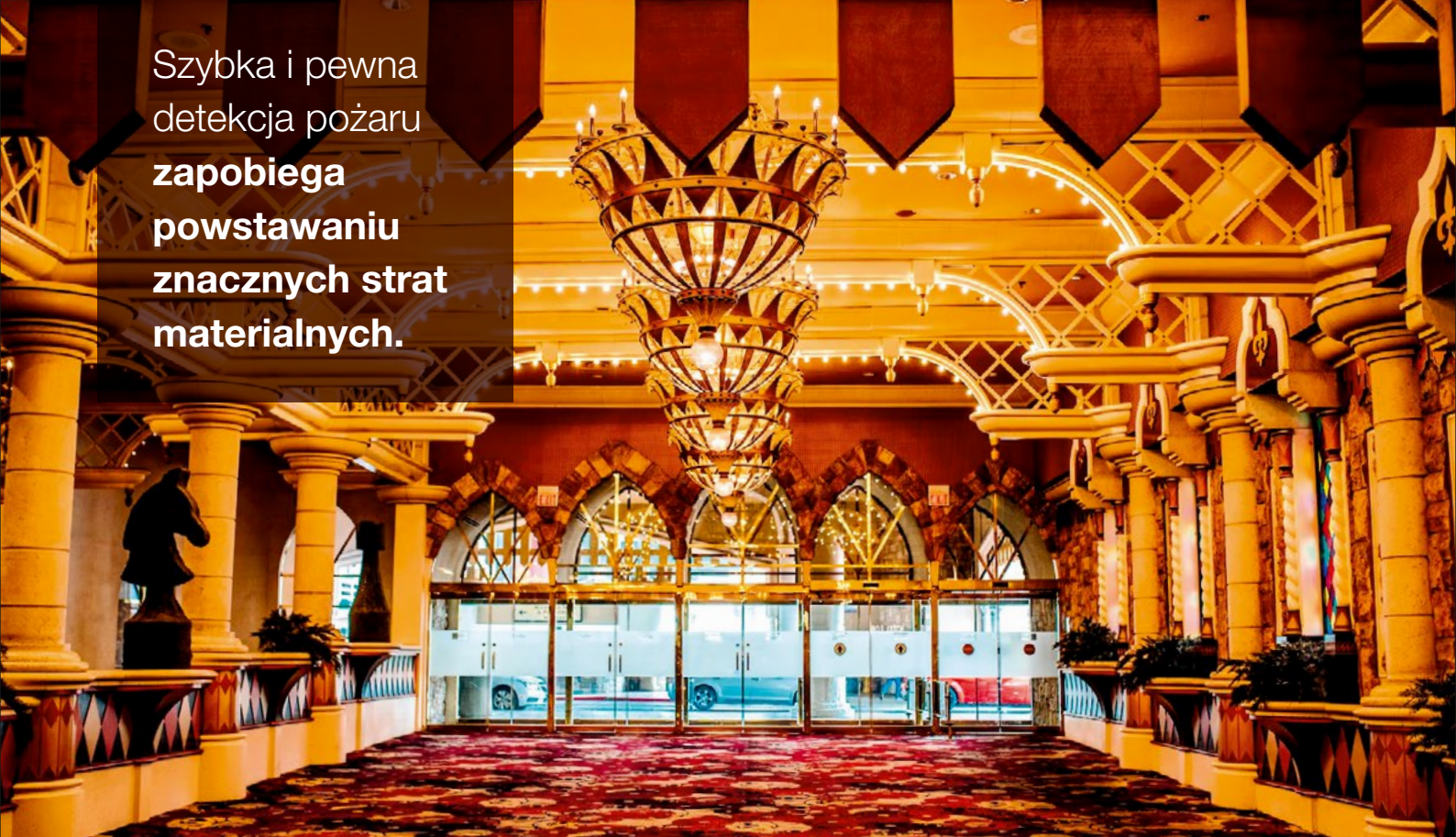


Systemy aspiracyjne

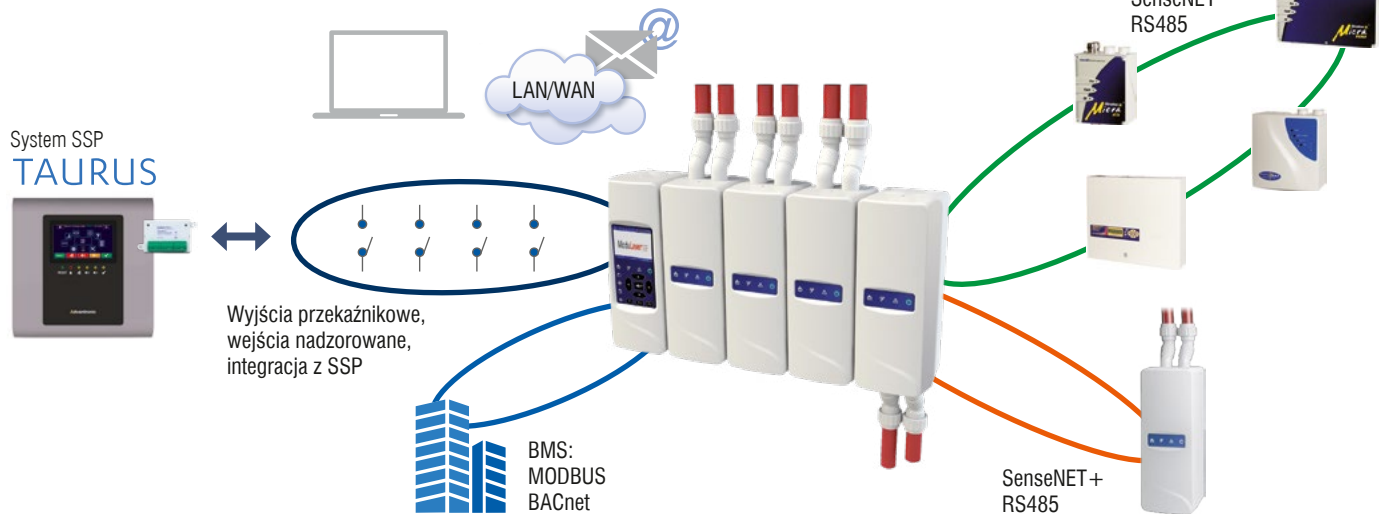
Wybuch pożaru zazwyczaj oznacza poważne konsekwencje. Nie tylko z powodu bezpośrednich kosztów związanych z utratą mienia, ale także z powodu kosztów pośrednich poniesionych w wyniku naruszenia ciągłości działania obiektu. Aby zminimalizować możliwe straty, bardzo ważne jest szybkie i niezawodne wykrycie pożaru w jego początkowej fazie. Rodzaj metody detekcji ściśle zależy od warunków środowiskowych występujących w danej lokalizacji. Wykrywanie dymu jest najbardziej powszechną metodą wykrywania pożaru. Jednak dobrze znane, tradycyjne czujki dymu mają wiele ograniczeń, które sprawiają, że nie są one powszechnie stosowane.


Systemy aspiracyjne są specjalistycznymi czujkami dymu wyposażonymi w system rur, przez które zasysane jest powietrze z pomieszczenia chronionego. Powietrze to jest doprowadzane do centralnie umieszczonego elementu pomiarowego, w którym kontrolowana jest obecność dymu w zasysanym powietrzu. Ze względu na centralną lokalizację elementu pomiarowego, systemy zasysające mogą być wykorzystywane do monitorowania pomieszczeń i instalacji, do których nie ma swobodnego dostępu, takich jak czyste strefy produkcyjne, serwerownie, sale operacyjne czy magazyny wysokiego składowania.

Szybka i pewna
detekcja pożaru
zapobiega
powstawaniu
znacznych strat
materialnych.



ModuLaser 





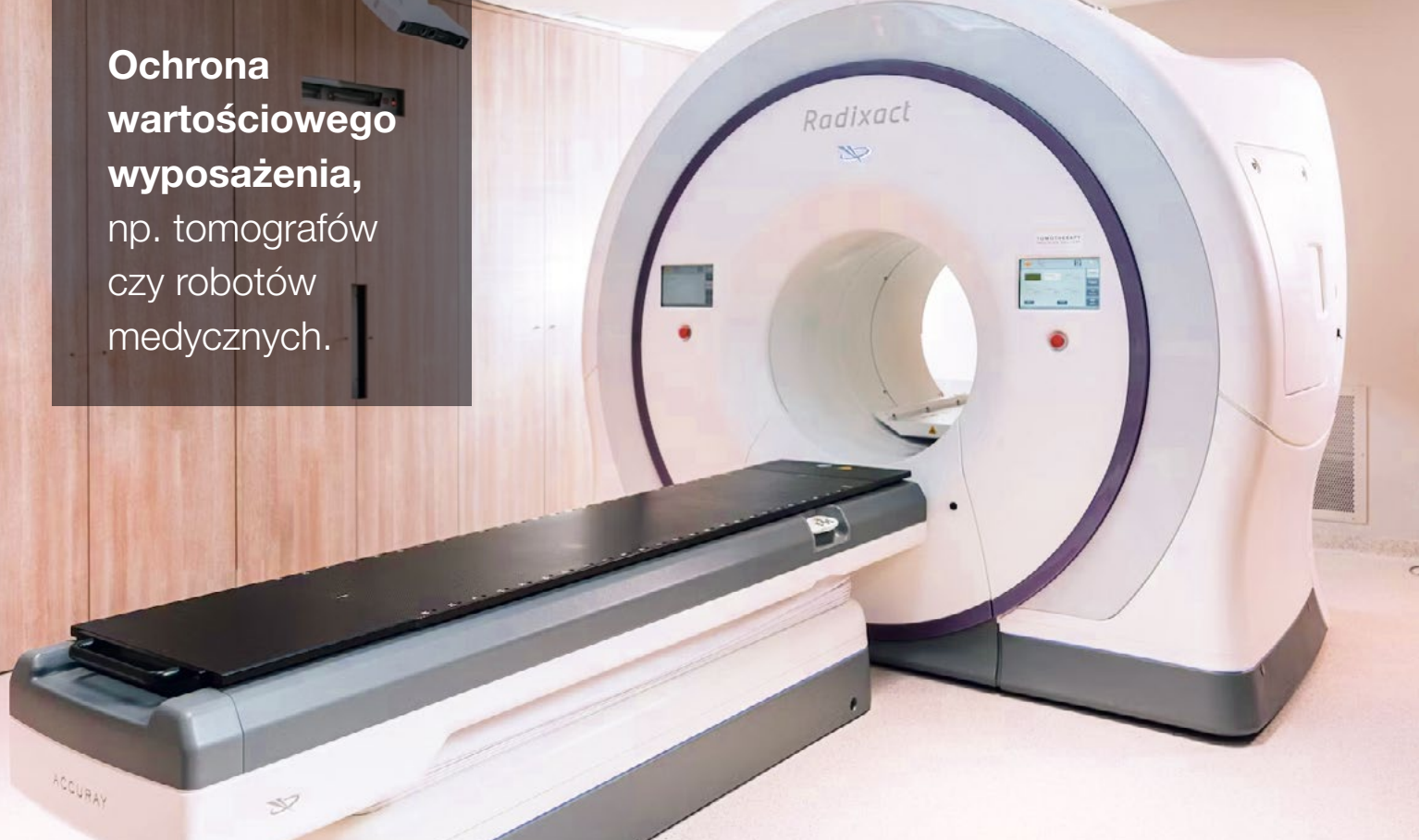
**Ochrona
obiektów
logistycznych,**
w tym magazynów
wysokiego
składowania.

System **ModuLaser**

System aspiracyjny **ModuLaser** jest wyposażony w wysokoczuły detektor laserowy i szereg inteligentnych rozwiązań, które sprawiają, że można go użyć w wielu różnych aplikacjach – od pomieszczeń czystych po bunkry na odpady. Urządzenie pomiarowe systemu wyposażone jest w opatentowany system sztucznej inteligencji **ClassiFire-3D®**. System ten pozwala zoptymalizować działanie czujki dla konkretnego, monitorowanego obszaru, osiągając najwyższą czułość przy jednoczesnym zminimalizowaniu prawdopodobieństwa wystąpienia niepożądanych alarmów.

Wszystkie czujki systemu **ModuLaser** wyposażone są w opatentowaną mechanizm obejścia, dzięki któremu tylko 5-10% całego zasysanego powietrza przechodzi przez komorę detekcyjną. Dzięki zastosowaniu separatorów pyłu i wilgoci czujka może być również stosowana w obszarach wilgotnych, takich jak chłodnie i mroźnie, a także w obszarach częściowo otwartych ze swobodnym dostępem powietrza zewnętrznego, gdzie warunki pogodowe mogą mieć negatywny wpływ na jakość pomiaru. W przypadku wyjątkowo zapylnych obszarów dostępne są również automatyczne jednostki przedmuchujące, które okresowo czyszczą wnętrza przewodów rurowych.

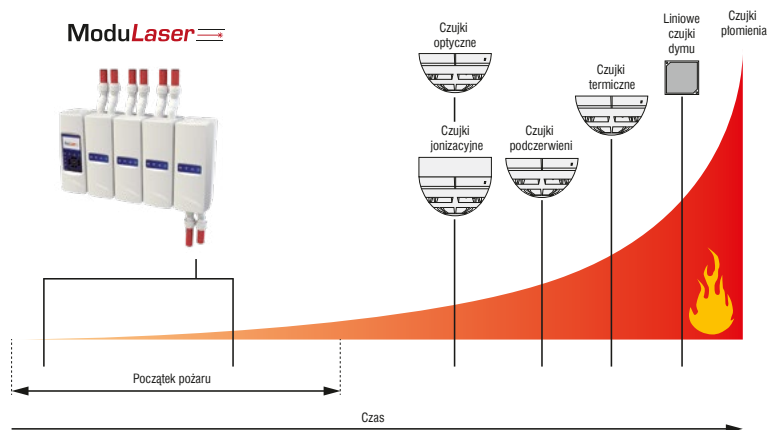
Ochrona wartościowego wyposażenia, np. tomografów czy robotów medycznych.



Podstawowe właściwości

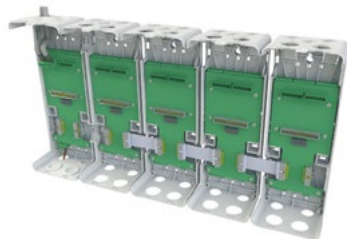
Wszystkie czujki **ModuLaser** wyposażone są w bezpotencjałowe przekaźniki alarmu i usterki. Opcjonalnie dostępna jest karta interfejsu protokołu, umożliwiająca bezpośrednią integrację z pętlą SSP – dostępne są różne protokoły komunikacyjne.

Czujki **ModuLaser** można również powiązać w wewnętrzną sieć **SenseNET**. Oferuje ona możliwość programowania i monitorowania wszystkich połączonych czujek z centralnej lokalizacji.



Elastyczność instalacji

Podstawa montażowa systemu **ModuLaser** umożliwia prostą i szybką konfigurację czujki w zależności od potrzeb w danej lokalizacji. Mechanizm zatrzaskowy zapewnia utrzymanie prawidłowej orientacji urządzenia oraz jego szybki montaż/demontaż.



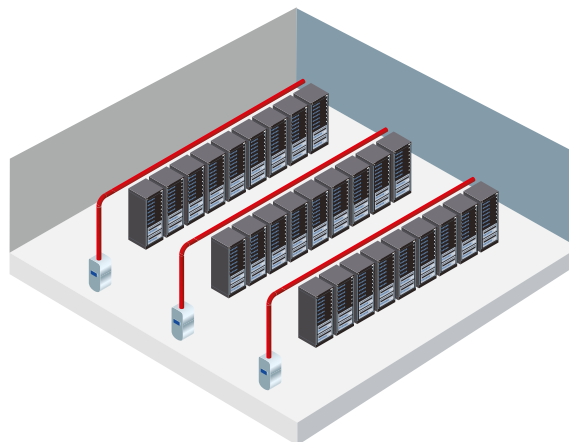
Moduły czujki **ModuLaser** zatrzaskują się na podstawie mocującej w dwóch pozycjach – wyprowadzenia rur mogą być umieszczone na górze lub na dole obudowy czujki. Nie potrzeba przy tym żadnych zworek lub zmiany ustawień – wystarczy ustawić moduł czujki zgodnie z potrzebami na podstawie i zatrzaskać zdejmowalny panel czołowy zaś orientacja wyświetlacza zmieni się automatycznie.



Przykładowe zastosowania

ModuLaser

- Firmy przetwarzające odpady
- Magazyny żywności/specjalistyczne
- Magazyny wysokiego składowania
- Pomieszczenia czyste



- Centra danych/serwerownie
- Pomieszczenia telekomunikacyjne
- Budynek zabytkowe
- Szyby windowe
- Kanały wentylacyjne
- Baseny
- Miejsca, w których konwencjonalna detekcja nie działa w sposób prawidłowy